

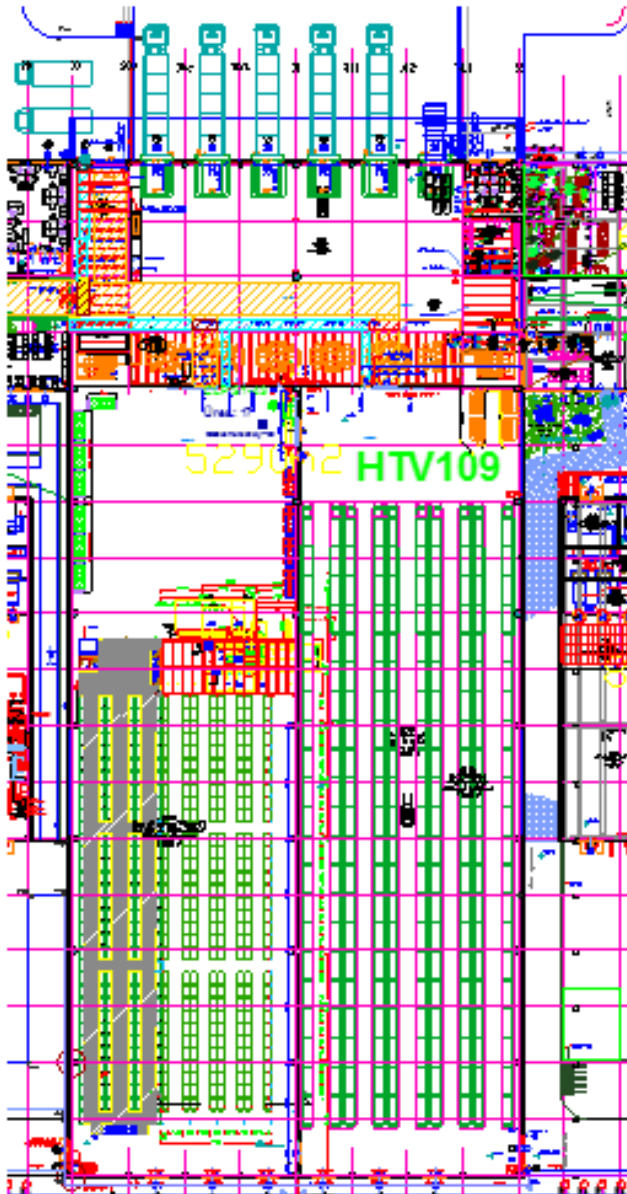
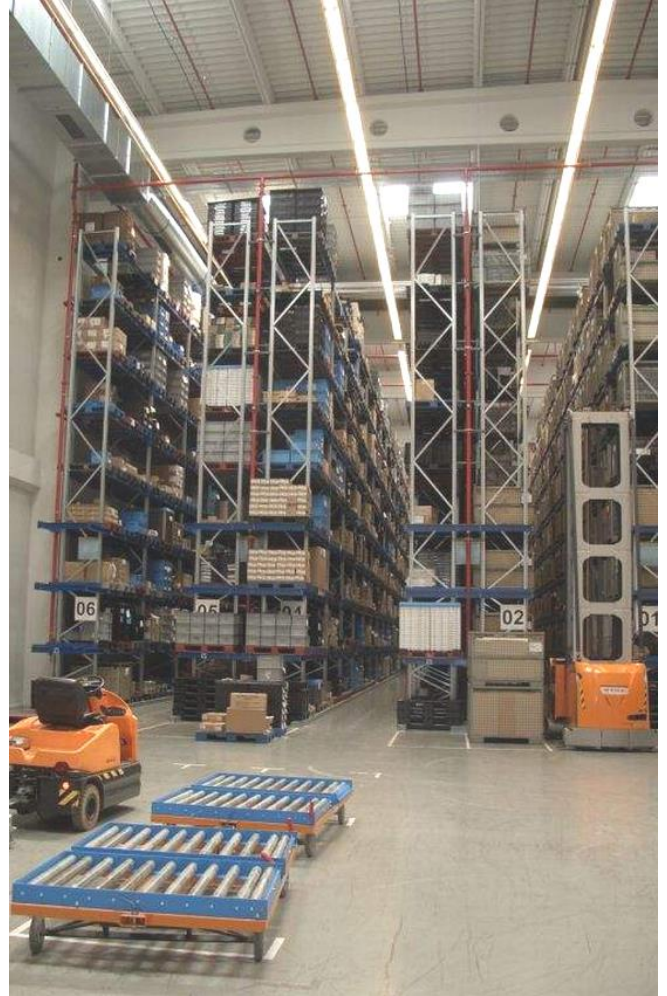


BOSCH

Hatvan

Umbau eines bestehenden Logistikgebäudes

TKS



Technische Merkmale

Logistikgebäude zur Produktionsver-/entsorgung über milkruns

Durchlaufregal für Super-A-Artikel (DFC)

Kanäle Stapelwagen Rohware: ca. 60

Boxenlager für A/ B/C-Artikel

Stellplätze in 4 Ebenen/16 Zeilen:	ca.60.000
Behältergewicht:	bis 15 kg
Leistung Fördertechnik WE:	300 Behälter/h
Leistung Fördertechnik WA:	500 Behälter/h

Palettenlager

Palettenplätze in 5 Gassen: 4.500
Bedienung durch Schubmaststapler

Inbetriebnahme: Oktober 2008